ECO-Guide MÉTIERS DE L'IMPRIMERIE

# AUTO-DIAGNOSTIC

## Pour juger vous-même...

***Avant de lire cet Eco-guide, évaluez la situation de votre entreprise en matière de prise en compte de l'environnement.***

***Vous connaitrez vos points faibles et pourrez vous reporter aux différentes fiches pour améliorer votre situation.***

Les ECO-GESTES

# MODE D'EMPLOI

***Lisez attentivement les 55 propositions de cette fiche et cochez celles qui correspondent à la situation de votre entreprise :***

**OUI : cases vertes** ☐
**NON : cases rouges** ☐

***Si vous n'êtes pas concerné par l'action, ne cochez aucune case !***

***Quand vous aurez terminé, calculez votre score (ci-dessous)***

# CALCULEZ VOTRE SCORE

***Total OUI*** ☐ ***Total NON*** ☐

$$SCORE = \frac{Total\ OUI}{(Total\ NON + Total\ OUI)} \times 10 =$$ ☐

***Si vous avez plus de 8 : bravo ! continuez comme ça***
***Si vous avez entre 5 et 8 : encore un effort, vous êtes sur la bonne voie***
***Si vous avez moins de 5 : ne paniquez pas !... Lisez l'Eco-Guide en vous reportant aux fiches qui vous concernent tout particulièrement....***

# LA GESTION DES DÉCHETS (fiche n° 7)

## Déchets banals

| | |
|---|---|
| **Déchets d'emballages (cartons, films plastiques, palettes...)** | **Films photographiques** |
| **Cartouches de toner ou d'encre pour imprimante** | **Plaques (aluminium...)** |
| | **Chutes de papier** |
| | **Chutes d'adhésif** |

OUI NON

- Si l'entreprise produit plus de 1100 litres de déchets d'emballages par semaine, elle tient un registre d'élimination de ses déchets d'emballages . . . ☐ ☐

*Les déchets suivants sont triés , stockés séparément et confiés à une entreprise spécialisée en vue de leur valorisation :*

- les plaques en aluminium (recyclage) . . . . . ☐ ☐
- les cartouches d'encre et de toner (reconditionnement) . . . . . ☐ ☐
- les déchets d'emballages non souillés (recyclage ou valorisation énergétique) . . . . . ☐ ☐

## Déchets dangereux

| | |
|---|---|
| **Bains de révélateurs usés** | **Solvant de nettoyage souillé** |
| **Bains de fixateur argentique usé** | **Mélange eau/solvant souillé** |
| **Ammoniaque** | **Emballages souillés** |
| **Révélateur plaque monométallique** | **Chiffons souillés** |
| **Eau de mouillage** | **Bombes aérosols** |
| **Restes d'encre** | |

OUI NON

- L'entreprise demande systématiquement un bordereau de suivi des déchets industriels (BSDI) lors de l'enlèvement de ses déchets dangereux. ☐ ☐
- L'entreprise dispose d'une aire étanche et sous abri pour le stockage de ses déchets dangereux . . . . . ☐ ☐

*Les déchets suivants sont récupérés, stockés et confiés à une entreprise spécialisée dans la collecte et l'élimination des déchets dangereux :*

- Les bains de révélateur usé . . . . . ☐ ☐
- Les bains de fixateur usé . . . . . ☐ ☐
- Les bains de révélateur de plaques usé . . . . . ☐ ☐
- Les solutions de nettoyage souillées . . . . . ☐ ☐
- Les emballages souillés . . . . . ☐ ☐
- Les chiffons souillés . . . . . ☐ ☐
- Les bombes aérosols . . . . . ☐ ☐

# LA GESTION DE L'EAU

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise connaît sa consommation d'eau annuelle | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise possède une autorisation de raccordement au réseau d'égout municipal | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise connait précisément la composition de ses eaux usées | ☐ | ☐ |

# LA GESTION DE L'ÉNERGIE (fiche n° 9)

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise a vérifié que son tarif électrique est parfaitement adapté à ses besoins | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise suit ses consommations d'énergie | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise surveille son réseau d'air comprimé pour détecter d'éventuelles fuites | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise fait entretenir régulièrement son installation de chauffage | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise règle son système de régulation de chauffage en fonction de ses besoins réels | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise a optimisé le fonctionnement de son système de séchage infrarouge ou UV | ☐ | ☐ |

# LE MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

**(fiche n° 10)**

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise a déjà réalisé un diagnostic de sa situation environnementale | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise a nommé un responsable environnement | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise souhaiterait mettre en place un système de management environnemental | ☐ | ☐ |

# LA GESTION DES PRODUITS DANGEREUX

**(fiche n° 8)**

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise a formé le personnel à la reconnaissance et à l'interprétation des symboles de danger et des phrases de risques | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise a formé le personnel à la manipulation et à l'utilisation des produits chimiques présents dans l'entreprise | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise possède les fiches de données de sécurité de tous les produits utilisés | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise met à la disposition du personnel les fiches de données de sécurité | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise a établi la liste des produits dangereux (inflammables, irritants, nocifs...) présents sur le site | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise dispose d'un local séparé du reste de l'atelier et correctement ventilé pour le stockage des produits dangereux | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise limite les stocks de produits dangereux dans l'atelier (solvants, révélateurs, fixateurs...) au strict minimum | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise stocke ses produits liquides dangereux sur rétention (palette avec rétention ou surface étanche non raccordée au réseau d'eaux usées) | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise conserve ses produits dangereux dans des récipients correctement fermés | ☐ | ☐ |

## LE PRÉPRESSE (fiches n° 2 et 3)

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise utilise des procédés de développement sans chimie (ex : films à développement thermique ; CTP - computer to plate) | ☐ | ☐ |
| ● Si l'entreprise utilise un système de développement classique (films argentiques) , il est équipé d' un électrolyseur on-line pour la régénération des bains | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise vérifie régulièrement l'état de ses rouleaux d'essorage | ☐ | ☐ |

## L'IMPRESSION (fiche n° 4)

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise utilise des encres offset à base végétale | ☐ | ☐ |
| ● En cas d'utilisation d'encres UV, l'entreprise respecte les consignes de sécurité lors de leur manipulation | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise a limité la proportion d'alcool isopropylique dans l'eau de mouillage au strict nécessaire | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise entretient régulièrement les filtres du circuit d'eau de mouillage pour limiter les opérations de vidange | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise optimise sa consommation d'encre pour limiter les emballages et éviter les restes | ☐ | ☐ |

## LE NETTOYAGE (fiche n° 5)

| | OUI | NON |
|---|---|---|
| ● L'entreprise utilise des produits de nettoyage avec un point éclair supérieur à 55 °C (peu inflammable - sans phrase ni symbole de danger) ou des agents nettoyants végétaux (ANV). | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise n'utilise plus de solvants chlorés. | ☐ | ☐ |
| ● Pour le nettoyage, l'entreprise utilise des chiffons de location (lavables et réutilisables). | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise possède des presses munies d'un système de lavage / nettoyage automatique. | ☐ | ☐ |
| ● L'entreprise réalise une veille technique concernant les nouveaux produits moins dangereux pour la santé et l'environnement. | ☐ | ☐ |

*Édition 2002*